



Fastbond™ 100

Adesivo monocomponente

pag. 1 di 4

Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

Descrizione

3M Fastbond™ 100 è un adesivo monocomponente in dispersione acquosa con rapida capacità adesiva (15 sec.). Di natura neoprenica, questo adesivo risulta essere particolarmente indicato per l'incollaggio di molti materiali porosi e non porosi, come il PUR espanso, il lattice schiumato, le fibre sintetiche, il legno, il compensato e molti altri materiali plastici e metallici.

Caratteristiche

- Base acquosa
- Elevata % di solidi
- Monocomponente
- Adesivo neoprenico
- Spruzzatura a bassa pressione
- Non crea increspature

Vantaggi

- Ininfiammabile allo stato umido
- Elevata coprenza
- Facile dispensazione
- Elevata resistenza termica
- Bassa dispersione di particelle nell'ambiente circostante
- Linea di incollaggio invisibile

Nota: Questo prodotto è studiato per essere applicato su entrambe le superfici. L'applicazione su substrati con diretta esposizione ai raggi solari potrebbe provocare un leggero scolorimento del materiale. L'applicazione su tessuti sottili potrebbe provocarne l'impregnazione. In questi casi si consiglia di testare preventivamente il prodotto. Si sconsiglia inoltre l'utilizzo di questo adesivo su metalli non protetti contro la corrosione.

Proprietà fisiche

(non utilizzabili per messa a specifica)

Base	Policloroprene (neoprene)
Viscosità	15-40 cps (Brookfield RVF #1 sp. a 20 rpm)
% solidi (in peso)	45-49%
Colore	100 Neutral - Bianco (semi-trasparente quando asciutto) 100 Lavanda - Lavanda (umido e asciutto)
Densità	1,08 - 1,13 g/cm ³
Punto d'infiammabilità	Nessuno (Setaflash closed cup tester)
Coprenza (approx.)	24 m ² /l (20 g/m ² secco)
pH	8,4-9,0
Tempo aperto	15 sec. - 20 min.

Informazione sui sistemi di applicazione

Un idoneo sistema di applicazione del prodotto va ad influire positivamente sulle prestazioni dell'adesivo. Le attrezzature qui di seguito riportate sono solamente indicative.

L'utilizzatore dell'adesivo deve valutare l'idoneità dei sistemi in funzione del suo specifico utilizzo.

Per ogni tipo di consulenza e suggerimento contattare preventivamente il servizio tecnico 3M.

Sistemi applicativi a nebulizzazione (parametri indicativi)

- Applicazioni per basso-medio volume di adesivo
- Pistola di spruzzatura con alimentazione a gravità (tazza in alto)
diametro ugello: 1,2-1,4 mm Pressione 1-1,5 bar
- Pistola di spruzzatura con alimentazione a suzione (tazza in basso)
diametro ugello: 1,4-1,6 mm Pressione 1,5-2 bar
- Applicazioni per medio-alto volume di adesivo
- Pistola di spruzzatura con alimentazione tramite serbatoi pressurizzati
diametro ugello: 1,2-1,4 mm Pressione 1-1,5 bar Pressione serbatoi 2 bar
- Attrezzature usate preventivamente per la dispensazione di prodotti a solvente organico devono essere opportunamente bonificate tramite sostituzione delle parti entrate in contatto con il solvente stesso.
- I serbatoi contenenti l'adesivo e le raccorderie interne devono essere esclusivamente di acciaio inox o comunque eventualmente rivestiti in materiale plastico.
- Tutte le tubazioni devono essere in nylon o polietilene.

Importante: l'adesivo Fastbond™ 100 non è idoneo ad essere applicato tramite sistemi a pompe.

Istruzioni per l'uso

Nota: Prima di utilizzare il Fastbond 100, verificare che almeno uno dei due materiali da incollare sia poroso o comunque permetta la permeazione dell'acqua.

1. Preparazione superfici

Applicare il prodotto dopo avere verificato che le superfici siano pulite, asciutte ed esenti da alcun contaminante.

2. Applicazione

Non è necessario agitare l'adesivo prima dell'uso. Regolare l'impianto di spruzzatura in modo che la nebulizzazione sia ottimale.

Spruzzare uno strato uniforme di adesivo su entrambe le superfici, mantenendo l'aerografo a una distanza di circa 25-35 cm dai materiali.

3. Coprenza

La coprenza è variabile in funzione della rugosità e della porosità dei substrati, nonché dell'adesione richiesta. Il valore medio di coprenza è comunque riportato nella tabella a pagina 1.

Sarà quindi cura dell'utilizzatore verificare la reale coprenza sui propri materiali da adesivizzare.

Istruzioni per l'uso (continua)

Nota: L'applicazione di uno strato di adesivo superiore ai 20 g/m² (secco) o comunque una spruzzatura meno nebulizzata dell'adesivo, richiederà un tempo di attivazione leggermente più lungo.

4. Tempo di attivazione

L'adesivo è sufficientemente attivato dopo 15 secondi dell'applicazione. L'incollaggio di materiali porosi (es. schiuma PUR, tessuti, ecc.) su materiali non porosi (plastica, metallo) richiederà un tempo di attesa leggermente superiore. L'incollaggio dovrà comunque essere effettuato entro 20 minuti circa dall'applicazione dell'adesivo anche in funzione dei valori di temperatura ambientale e di umidità relativa.

5. Assemblaggio dei materiali

Per l'incollaggio dei materiali, unire con buona pressione le due parti in prossimità della zona di collatura.

6. Pulizia

L'adesivo ancora umido può essere rimosso con acqua saponata. Residui di adesivo essiccato possono essere invece rimossi utilizzando il pulitore industriale 3M Industrial Cleaner, avvalendosi anche dell'utilizzo di opportuni sistemi di rimozione meccanica (es. spazzole, scovolini). L'adesivo asciutto non può essere rimosso dalle superfici porose (es. schiumati, tessuti). Per la pulizia dell'impianto di spruzzatura, utilizzare solamente acqua saponata spruzzando fino a che lo spruzzo non risulti esente da tracce di adesivo.

Nota: le seguenti informazioni tecniche sono rappresentative del prodotto e non devono essere utilizzate per la compilazione di specifiche.

Caratteristiche adesive

1. Resistenza al calore

Dopo asciugatura all'aria per 24 ore, provini da 10 cm³ in schiuma PUR da 19 kg/m³ incollati con l'adesivo Fastbond™ 100, hanno resistito per 24 ore alla temperatura di 110 °C senza alcun cedimento dell'incollaggio. L'adesivo non ha inoltre attaccato o deteriorato la schiuma e la linea di incollaggio è rimasta forte e flessibile.

2. Resistenza alla pelatura

Strisce di cotone sono state incollate su diversi tipi di materiali e successivamente sottoposti a pelatura con angolo di 180° ad una velocità di 50 mm/minuto. I valori ottenuti sono relativi alla forza necessaria a pelare il tessuto di cotone dal secondo substrato, e sono espressi in kg/cm di larghezza.

3. Rottura schiuma

Campioni di schiuma PUR di densità 19 kg/m³, sono stati incollati su diversi materiali. Dopo asciugatura per 24 ore a temperatura ambiente, i provini sono stati posti in trazione per verificare la tenuta dell'incollaggio. È stato così notato se l'adesivo si rilascia da una delle due parti, o se vi era la rottura della schiuma PUR.

Substrati resistenza alla pelatura (N/cm) rottura schiuma PUR

ABS	3,5	SI
Polietilene	2,6	SI
Polipropilene	1,5	SI
PVC	3,3	SI
Alluminio	1,96	SI
Acciaio zincato	1,96	SI
Acciaio laminato a freddo	1,96	SI

Test di esposizione a nebbia salina secondo normativa*GM 9S05P (110c/38c-6 hrs/16 hrs-RT)

Numero di nebbie >60 = pass

Campioni	#1	#2	#3
Valori	134,2	147,4	147,3
	134,8	146,8	147,8
	135,3	147,2	147,5
	134,6	147,2	147,7
	134,4	147,3	147,5
Nebbie n.	87	96	96

Importante: specifica superata solo con il Fastbond™ 100 trasparente.

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M e Fastbond sono marchi commerciali della 3M Company